

日照瑞科特工贸有限公司发货检测报告

RIZHAO RRICOM INDUSTRIAL CO.,LTD TEST REPORT

编号 Number: RS-20160819S1

检验类别 Category: () 过程检 Process inspection (√) 出货检 Shipment inspection

检验日期 (date): 2016.8.19

Order Number 订单号	CN-SG20160810SC	Qty. Order 订单数量	50000 PCS		Surface 表面处理	电镀彩锌			
Part name 产品名称	固板扣件 Board Coupler	Material 材料	Q235		Checker	刘伟(WeiLiu)			
Qty. Inspect 抽检数量	8 PCS	Packing measure 包装方式	编织袋铁托 bags & steel pallet		检验员				

检测项目 Test Items	抽样 (Sample)	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8
--------------------	-------------	----	----	----	----	----	----	----	----

产品外观 Inspection for production	1、产品字标 Logo								
	2、标准件配置 Standard configuration	1/2*82 叉栓 S21 螺母							
	3、螺栓长度 Length of the bolt	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm
	4、螺母对边 Opposite side of the nut	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm
	5、扣盖打开角度 Angle of opening plate	/	/	/	/	/	/	/	/
	6、规格 specification	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm
	7、重量 Weight	0.62kg	0.61kg	0.62kg	0.62kg	0.62kg	0.62kg	0.63kg	0.62kg
	8、中心轴铆钉间隙 central rivet space	/	/	/	/	/	/	/	/
螺栓、螺母检验 inspection for bolts and nuts	螺栓预紧力=100nm The pre tightening force of the bolts	/	/	/	/	/	/	/	/

防滑 Anti skid	The pre tightening force of the bolts 螺栓上紧力=50nm						单位 (mm)
	P=1kn	P=1.3kn	P= kn	P= kn	P= kn		
	0.05	0.4	/	/	/		

破坏 Damage	The pre tightening force of the bolts 螺栓上紧力=50nm				备注 Remarks
	P= 3kn	P=6kn	P=/ kn	P= / kn	
	不破坏	不破坏	/	破坏 Damaged	

参照标准 Standard: BS1139 ; EN74

检验意见 Advice: 下滑力 P=1.3kn 时, 下滑距离为 0.4mm; 破坏力 p=6kn 时, 扣件不破坏。

检验结论 Results: 合格 (ok)

(检验章)
2016年08月19日
核回 (Approved by): 马浩榕 (Haorong Ma)
2016.8.19