

日照瑞科特工贸有限公司发货检测报告

RIZHAO RRICOM INDUSTRIAL CO.,LTD TEST REPORT

编号 Number: RS-20160819S3

检验类别 Category: ( ) 过程检 Process inspection (✓) 出货检 Shipment inspection  
检验日期 (date): 2016.8.19

Order Number	CN-SG20160810SC		Qty. Order	80000 PCS		Surface	电镀彩锌			
订单号			订单数量			表面处理				
Part name	固梯扣件		Material	Q235		Checker	刘伟(WeiLiu)			
产品名称	Ladder Clamp		材料							
Qty. Inspect	8 PCS	Packing measure	编织袋铁托		检验员					
抽检数量		包装方式	bags & steel pallet							
检测项目										
Test Items	抽样 (Sample)	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	
产品外观 Inspection for production	1、产品字标 Logo									
	2、标准件配置 Standard configuration	1/2*82 叉栓 S21 螺母								
	3、螺栓长度 Length of the bolt	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm	82mm
	4、螺母对边 Opposite side of the nut	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm	21mm
	5、扣盖打开角度 Angle of opening plate	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	6、规格 specification	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm	48.3mm
	7、重量 Weight	0.48kg	0.48kg	0.48kg	0.49kg	0.48kg	0.49kg	0.49kg	0.49kg	0.48kg
	8、中心轴铆钉间隙 central rivet space	/	/	/	/	/	/			
螺栓、螺母检验 inspection for bolts and nuts	螺栓预紧力=100nm The pre tightening force of the bolts		/	/	/	/	/			
防滑 Anti skid	The pre tightening force of the bolts 螺栓上紧力=50nm									
	P=1kn	P=1.3kn	P= kn	P= kn	P= kn	单位 (mm)				
	0.05	0.4	/	/	/					
破坏 Damage	The pre tightening force of the bolts 螺栓上紧力=50nm									
	P= 3kn	P=6kn	P=/ kn	P= / kn	备注 Remarks					
	不破坏	不破坏	/	破坏 Damaged						

参照标准 Standard: BS1139 ; EN74

检验意见 Advice: 下滑力 P=1.3kn 时, 下滑距离为 0.4mm; 破坏力 p=6kn 时, 扣件不破坏。

检验结论 Results: 合格 (ok)

  
 (检验章)  
 2016年08月19日  
 核可 (Approved by): 马浩榕 (Haorong Ma)  
 2016.8.19